

**Anmerkung:** Achten Sie darauf, dass das Kabel direkt von der Steckdose nach unten läuft und eine Lasche hat. So können Sie vermeiden, dass das Wasser direkt durch das Kabel in die Steckdose wandern kann.

**Leistung:**

Ein verstopfter oder verschmutzter Einlass kann die Leistung der Pumpe stark verringern. Wenn die Pumpe auf einem verschmutzten Untergrund verwendet wird raten wir dazu, die Pumpe auf einer Erhöhung (z.B. einem Stein) zu stellen, so dass der Kontakt mit groben Schmutz vermieden wird. Lassen Sie die Pumpe nicht laufen, wenn diese nicht komplett unter Wasser steht. Das kann die Pumpe beschädigen. Stellen Sie die Pumpe zuerst komplett unter Wasser bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken. Am Anfang kann es sein, das noch Luft aus der Pumpe kommt, machen Sie sich über diese Luft keine Sorge. Sollte die Pumpe dadurch anhalten, ziehen Sie ein paar Mal den Stecker aus der Steckdose und stecken diesen dann wieder ein. Normalerweise sollte die Pumpe dann wieder anspringen.

**Problemen mit Kalkablagerung**

Wenn Sie an der Pumpe (am Gehäuse oder am Rotor) eine Verkalkung feststellen, dann wird die Pumpe während des Betriebes zu heiß! Kalk setzt sich bei einer Temperatur über 55°C ab. Bei einer ausreichenden Durchströmung wird die Pumpe durch das Wasser gekühlt und können solche Temperaturen nicht erreicht werden. Ist der Widerstand zu groß (Leitung zu eng, Förderhöhe zu hoch, usw.) wird der Durchfluss vermindert. Dadurch funktioniert die Kühlfunktion nicht einwandfrei und es kann zu einer Kalkablagerung kommen. Im Extremfall wird die Kalkablagerungsschicht so dick, dass der Rotor blockiert und der Motor durchbrennt. Eine Verkalkung können Sie mit Entkalker oder Essig lösen.

**SCHADEN DURCH KALK FALLEN NICHT UNTER DIE GARANTIE!**

**Bedienungsanleitung**

Diese Bedienungsanleitung basiert auf der CE-Zertifizierung und muss als solche befolgt werden. Von diesen Instruktionen darf nicht abgewichen werden.

**Eingeschränkte Garantie:**

Wenn Sie Fragen zum Betrieb oder zur sicheren Handhabung haben, wenden Sie sich gerne jederzeit an Ihren Lieferanten bzw. Einzelhandel. Dieses Produkt unterliegt einer Garantiezeit von 24 Monaten ab dem Kaufdatum auf Material- und Produktionsfehler. Die Garantie beschränkt sich auf einen evtl. Austausch der defekten Teile. Es bestehen keine Garantieansprüche bei unsachgemäßen Gebrauch der Pumpe oder bei einer Zweckentfremdung. Gleiches gilt bei unzureichender oder keiner Wartung der Pumpe durch den Käufer. Für sämtliche Garantieanfragen hat der Kunde die Portokosten für den Versand zu tragen.

**Entsorgung:**

Dieses Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Dieses Produkt muss über eine anerkannte Stelle zur Recycling für elektrische und elektronische Geräte entsorgt werden.

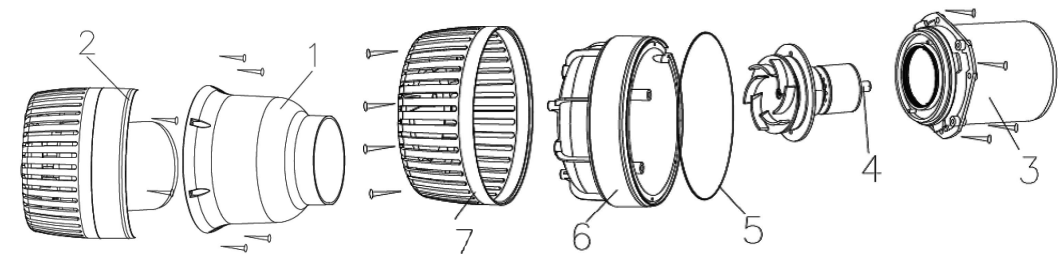


HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000

Diese Informationen gehören verbindlich und ausschließlich zu den Pumpen HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000. Ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers dürfen keine Änderungen an der Pumpe selbst, dem Controller, den Strom- und Leitungen sowie an der Gebrauchsanweisung vorgenommen werden. Die Gebrauchsanweisung und weitere Dokumentationen sollten zusammen mit der Pumpe aufbewahrt werden. An der Pumpe dürfen nur Personen mit nachgewiesener Sachkenntnis arbeiten. Der Verkäufer und/oder Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch die Verwendung und / oder Anwendung von Artikeln entstehen, die entgegen den Anweisungen in der Gebrauchsanleitung und / oder den CE-Sicherheitsbedingungen des Herstellers und / oder des Lieferanten stehen. Der Käufer hat sich mit der Gebrauchsanweisung vertraut zu machen. Das geistige Eigentum auf durch den Verkäufer oder in dessen Auftrag, gemachten Zeichnungen, Bildern, Fotografien, Modellen, Formen, Matrizen, der CE-Kennzeichnung und allem anderen, was sich auf die Ausführung des Artikels bezieht, verbleibt beim Verkäufer/Hersteller.

**Technische Parameter:**

Modell	Spannung	Verbrauch	Max. Flow	Max.Druck	Ausgang
HF-20000	220-240 50Hz	100 W	20000 l/h	2,5m	Ø75mm
HF-30000	220-240 50Hz	225 W	30000 l/h	3,5m	Ø90mm
HF-40000	220-240 50Hz	290 W	40000 l/h	3,8m	Ø110mm
HF-50000	220-240 50Hz	420 W	50000 l/h	4,5m	Ø110mm
HF-60000	220-240 50Hz	560 W	60000 l/h	5,5m	Ø110mm



**TEILEN:** Pumpengehäuse (1), Filter Abdeckung (2), Motorgehäuse (3), Rotor (4), Dichtring (5), Motorgehäuse Abdeckung (6), Filter (7)

## Warnung:

- Achten Sie beim Stromanschluß auf die entsprechende Spannung, welche Sie auf dem Pumpen-Typenschild finden.
- Die Pumpe ist nur für Aquarium/Teichwasser ausgelegt, verpumpen Sie damit keine leicht entflammbare oder chemische Flüssigkeiten.
- Die maximale Wassertiefe für die Verwendung der Pumpe beträgt 2 Meter.
- Verwenden Sie die Pumpe nicht bei Wassertemperaturen über 35°C.
- Das Stromkabel kann nicht ersetzt werden. Ist dieses Kabel beschädigt muß die Pumpe entsorgt werden.
- Die Pumpe darf nicht durch Kindern, schwache Personen o.ä. ohne Aufsicht verwendet werden.
- Zum Schutz vor elektrischen Schlägen: den Stecker niemals ins Wasser oder anderen Flüssigkeiten legen.
- Diese Pumpe ist nicht geeignet für die Verwendung durch Personen (inkl. Kindern) mit verminderten körperlichen oder geistigen Fähigkeiten oder Koordinationsschwächen. Gleiches gilt für Personen ohne Erfahrung soweit diese keine Anleitung einer Aufsichtsperson erhalten, welche entsprechende Erfahrung mit diesen Pumpen hat und so die Verantwortung für diese Personen übernehmen kann. Kinder müssen grundsätzlich beaufsichtigt werden, wobei darauf zu achten ist, dass diese nicht mit dem Gerät spielen.

**Der elektronische Kreislauf (also die Steckdose) an dem die Pumpe angeschlossen wird, muß mit einer Sicherung gegen Kriechstrom von max. 30mA ausgestattet sein.**

## Achtung:

Bevor Sie die Pumpe anfassen zum Reinigen, zur Wartung oder anderen Handlungen ziehen Sie IMMER zuerst den Netzstecker der Pumpe und unterbrechen Sie somit die Stromzufuhr. Lassen Sie die Pumpe niemals ohne Wasserdurchlauf laufen. Heben/Tragen Sie die Pumpe niemals am Kabel. Verwenden Sie die Pumpe NIEMALS in einem Schwimmbad! Die Pumpe ist nicht geeignet für Salzwasser.

## Aufstellung der Pumpe:

Die Pumpe kann nur im Wasser aufgestellt werden. Unter Wasser soll die Pumpe nur klares Wasser verpumpen und darf nicht direkt in Schlamm oder auf sandigem Boden gestellt werden. Setzen Sie in solchen Fällen die Pumpe auf einem Stein oder einer andere Erhöhung. Achten Sie immer darauf, dass das Filtergehäuse der Pumpe, welche die Pumpe schützen soll, nicht verstopft. Der Rotor (Laufrad) wird bei starker Verschmutzung schwerer laufen und kann somit die Leistung der Pumpe drosseln. Im schlimmsten Fall kann die Pumpe blockieren und überhitzen da die Kühlung durch den Wasserdurchlauf nicht mehr gewährleistet ist.

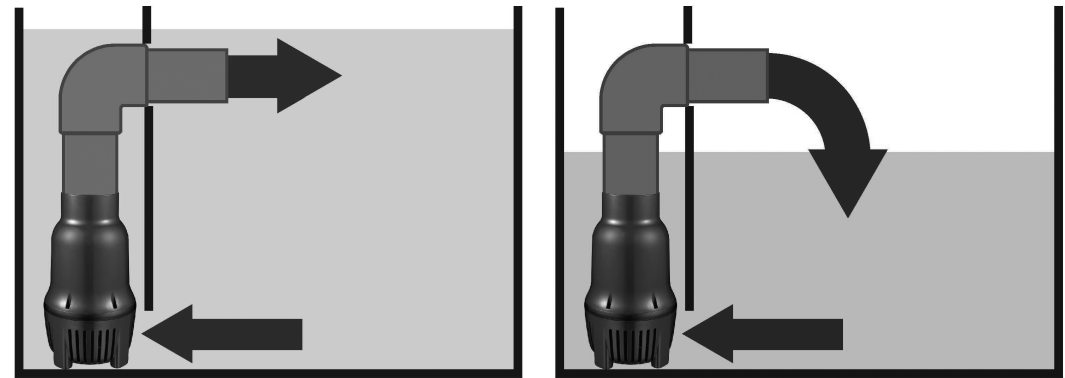
## Einsatzbereiche:

Springbrunnen, Wasserfälle, Bachläufe, Filteranwendungen, Wasserzirkulation.

## Inbetriebnahme

**WICHTIG:** Nicht ohne Wasser arbeiten/laufen lassen. Der Motor könnte dadurch schwer beschädigt werden.

- Die Pumpe im Teich ganz unter Wasser tauchen (siehe Bild). Das Pumpengehäuse muss ganz mit Wasser gefüllt sein.
- Die Pumpe nicht bei Wassertemperaturen über 35°C einsetzen. Im Winter dafür sorgen, dass die Pumpe nicht einfriert!



**Bild 1**

Die Pumpe hat eine Thermosicherung, die sie vor Überhitzung schützt. Die Pumpe muss erst abkühlen, bevor sie wieder in Betrieb genommen werden kann. Nach dem Abkühlen wird die Pumpe nicht automatisch wieder funktionieren, wenn die Bedingungen nicht stimmen.

Folgende Prüfungen vornehmen:

- Wird genug Wasser zugeführt? --> Wenn nötig, Wasserzufuhr erhöhen.
- Ist der Vorfilter verstopft? --> Falls nötig reinigen.
- Ist das Pumpengehäuse verschmutzt? --> Die Reinigungsanweisungen befolgen..
- Sind die Leitungen verschmutzt? --> Falls nötig reinigen.
- Ist die Pumpe nach einer Überhitzung ausreichend abgekühlt?
- Sobald diese Arbeiten ausgeführt wurden, kann die Pumpe wieder in Betrieb genommen werden. Dazu den Stecker in die Steckdose stecken.

## Operation:

A clogged or dirty intake screen will greatly reduce performance. If the pump is used on a dirty surface, raise it slightly to reduce the amount of debris contacting the intake. Do not let the pump run when not submerged in water (or positioned below water level, this may damage the pump. Always submerge the pump first and then plug in the power cable. In the beginning it probably can't pump water because there can be air in the pump and the pipe system. Do not worry about this, pull out the power cable and insert it again a few times, it will work normally.

## Calcium/Limescale problems

When you find calcium/limescale deposits inside the motor house this implicates that the pumps becomes too warm during use! Calcium/lime scale expands above temperatures of 55°C. With sufficient flow, the pump is water cooled and cannot reach these temperatures. If, however, the head pressure is too big (too small pipe system, maximum pump head (pressure loss) too big, etc) the flow will be reduced which causes insufficient cooling and by this, calcium deposits. In a worst case scenario the calcium/limescale layer will get so thick that it blocks the rotor and the motor will burn out. You can remove calcium/lime scale deposits with commercial de-scaling products or cleaning vinegar.

## DAMAGE CAUSED BY CALCIUM/ LIME SCALE IS NOT COVERED BY WARRANTY!

## Operating instructions

The operating instructions are based on CE certification and must be followed. Do not deviate from these instructions

## Limited warranty:

This product is guaranteed for a period of 24 months from date of purchase for material or manufacturing defects. Guarantee consists in guaranteed substitution of defective parts. Guarantee is considered to void in case of improper use, or damages caused by improper handling or negligence on the part of the buyer. All equipment must be sent postage paid.

## Disposal

If you have questions about the operation / safe operation, you can always contact your supplier.

Do not dispose this product as unsorted municipal waste. Collection of such waste separately for special treatment is necessary. This product must not be disposed together with the domestic waste. This product has to be disposed at an authorized place for recycling of electrical and electronic appliances. By collecting and recycling waste, you help save natural resources, and make sure the product is disposed in an environmental friendly and healthy way.



## Manual AquaForte HF-Pumps

HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000

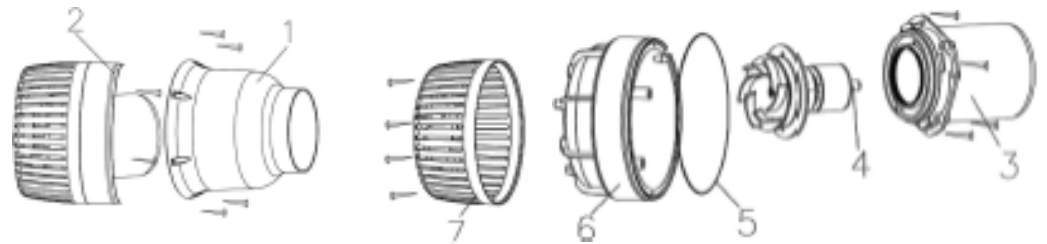
EN

## Introduction

This information belongs exclusively to and is inextricably linked to the HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000 pumps. Without written permission it is not permitted to make any changes to the pump or the accompanying documentation. The manual and documentation must be kept with the pump. Only people with proven expertise can work on the pump. The seller is not liable for damage caused by the use and / or application of the goods in violation of the instructions and CE safety conditions of the producer and / or supplier. The buyer has to be familiar with these instructions. The intellectual property on drawings, models, molds, shapes, the CE marking and everything else that relates to the execution of the assignment (remains) vested in the seller.

## Technical details:

Model	Voltage	Power Consumption	Max. Flow	Max. Head	Outlet
HF-20000	220-240 50Hz	100 W	20000 V/h	2,5m	Ø75mm
HF-30000	220-240 50Hz	225 W	30000 V/h	3,5m	Ø90mm
HF-40000	220-240 50Hz	290 W	40000 V/h	3,8m	Ø110mm
HF-50000	220-240 50Hz	420 W	50000 V/h	4,5m	Ø110mm
HF-60000	220-240 50Hz	560 W	60000 V/h	5,5m	Ø110mm



PARTS: pump housing (1), filter cover (2), motor housing (3), rotor (4), sealing ring (5), motor housing cover (6), filter (7)

### Warning:

- Do not connect to any voltage other than that shown on the rating label of the pump.
- The maximum operation depth is 2m. Do not use with water above 35°C
- The supply cord cannot be replaced. If the cord is damaged the appliance should be scrapped.
- To protect against the risk of electrical shock, do not immerse the plug in water or other liquid.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

**Note:** for outdoor use, the power socket must be installed with the leakage current protecting device, and the leakage current shall not exceed 30mA.

### Caution:

Always disconnect from electrical outlet before cleaning, maintenance and handling the pump. Don't operate without water. Do not lift the pump by holding the power cord. Do not use the pump in liquids having a temperature exceeding 35°C. Use the pump only in freshwater. Please use the pump only when it is completely submerged in water. Do not use the pump in swimming pools!

### Installation:

The pump must be placed under water (see fig.1).

The pump has a dry-running protection function; when the water level is lower than the pump inlet, the pump will automatically stop after 2 minutes. It will try again after 30 seconds. If there is still no water the pump will completely stop. You can reset this by removing the power cable from the power outlet and plug it back in. Under water, the pump must take in as clear as possible water. Never place the pump in a muddy area or on sandy pond bottoms. Put the pump on a small pedestal (e.g. a stone). Ignoring these instructions can cause blockage of the strainer house around the pump. Heavily polluted water will cause problems for the rotor to run smooth and the pump performance will decrease. In a worst case scenario the rotor will totally block and the pump will burn out. Complete blockage of the pump strainer house will prevent motor cooling which can cause burn outs.

**NOTE:** Ensure that the electrical cord loops below the electrical outlet to form a "Drip Loop". This will prevent water from running down the cord into the electrical outlet.

### Applications:

Fountains, Waterfalls, streams, filters, water circulation, etc.

### Start-up

**IMPORTANT:** Do not let the pump run dry – this could cause damage to the motor.

- Submerge the pump completely in water (see examples below), causing the pump body to fill with water.
- The water temperature should not exceed 35°C and do not let the pump freeze in the wintertime!

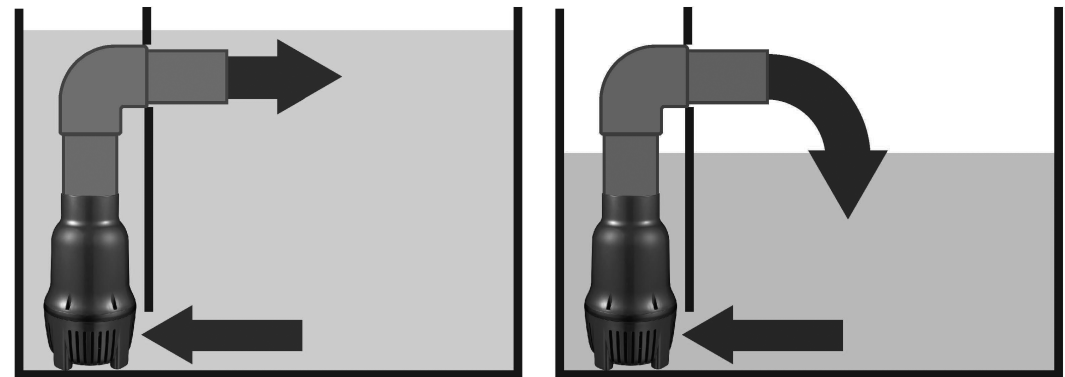


fig. 1

The pump has a built-in thermal overload trip which prevents the pump from overheating. The pump must be allowed to cool down before restarting. After cooling, the pump will not start again automatically without proper conditions.

Please check the following:

- Is there a sufficient water supply? --> add water if necessary
- Has the filter become clogged? --> clean if necessary
- Has dirt entered the pump housing? --> follow the cleaning instructions below
- Have hoses or jets become clogged? --> clean if necessary
- Has the pump sufficiently cooled down after overheating?
- As soon as you have completed this checklist, you can start the pump again by plugging it back in.



**REMARQUE :** veuillez à pratiquer une "boucle" dans le câble sous le branchement avec la prise de courant afin d'éviter que des gouttes de condensation éventuelles ne pénètrent dans la prise de courant.

### Performances:

Une admission colmatée ou encrassée diminue fortement les performances de la pompe. Lorsque la pompe est utilisée sur un substrat encrassé, il est recommandé de la poser sur un rehaussement de sorte à éviter au maximum le contact avec des saletés. Ne laissez pas fonctionner la pompe lorsqu'elle n'est pas complètement immergée. Cela peut endommager la pompe. Immergez d'abord complètement la pompe avant d'insérer la fiche dans la prise. Au début, il est possible que la pompe ne refoule pas d'eau car elle contient de l'air. Ne vous faites pas de soucis. (Dé)branchez à plusieurs reprises la fiche, normalement la pompe va fonctionner correctement.

### Problèmes avec le calcaire

Lorsque vous constatez la présence de calcaire dans le carter du moteur ou sur le rotor, alors la pompe surchauffe durant l'utilisation ! Le calcaire se dilate à une température supérieure à 55°C. Lorsque le débit est suffisant, la pompe est refroidie par l'eau et il est impossible d'atteindre de telles températures. Toutefois, si la résistance est trop importante (conduites trop étroites, hauteur de refoulement trop grande, etc.) le débit diminue, d'où le refroidissement est insuffisant et du calcaire se forme. Au pis, lorsque la couche de calcaire est extrêmement épaisse, le rotor grippe et le moteur grille. Des dommages dus au calcaire ne sont jamais couverts par la garantie. L'entartrage doit être éliminé avec un détartrant ou du vinaigre

### DES DOMMAGES DUS AU CALCAIRE NE SONT JAMAIS COUVERTS PAR LA GARANTIE!

### Notice d'utilisation

Ces instructions d'utilisation sont basées sur la certification CE et doivent être suivies en tant que telles. Ne déviez pas de ces instructions.

### Restriction de garantie:

Si vous avez des questions sur le fonctionnement ou le fonctionnement en toute sécurité, vous pouvez toujours contacter votre fournisseur.

Ce produit est assorti d'une garantie pour une période de 24 mois, à compter de la date d'achat, pour ce qui est des vices de matériaux ou de fabrication. Lors d'une demande éventuelle de garantie/réparation, présentez le produit accompagné du titre d'achat. La garantie comprend le remplacement éventuel de pièces défectueuses. La garantie est considérée comme nulle et non avenue en cas d'utilisation à mauvais escient et/ou de dommage causé par une utilisation erronée ou par la négligence dans le chef de l'acheteur. Les frais de port des demandes de garantie sont à votre charge.

### Mise au rebut:

Il est interdit de jeter ce produit avec les déchets ménagers. Ce produit doit être mis au rebut via une instance agréée pour le recyclage d'appareils électriques et électroniques.



### Introduction

Ces informations appartiennent exclusivement aux pompes HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000 et sont inextricablement liées à celles-ci. Il est interdit d'apporter des modifications à la pompe ou à la documentation qui l'accompagne sans autorisation écrite.

Le manuel et la documentation doivent être conservés avec la pompe.

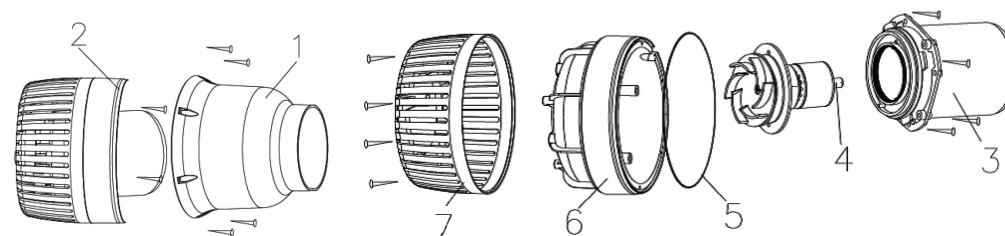
Seules les personnes ayant une expertise éprouvée peuvent travailler sur la pompe.

Le vendeur n'est pas responsable des dommages causés par l'utilisation et / ou l'application des marchandises, en violation des instructions et des conditions de sécurité CE du producteur et / ou du fournisseur. L'acheteur est réputé connaître ces instructions.

La propriété intellectuelle sur les dessins, modèles, moules, formes, le marquage CE et tout ce qui a trait à l'exécution de la commande (reste) appartient au vendeur (ou reste) par le vendeur.

### Caractéristiques techniques:

Modèle	Tension	Watt	Max. Flux	Max. H. Ref	Sortie
HF-20000	220-240 50Hz	100 W	20000 l/h	2,5m	Ø75mm
HF-30000	220-240 50Hz	225 W	30000 l/h	3,5m	Ø90mm
HF-40000	220-240 50Hz	290 W	40000 l/h	3,8m	Ø110mm
HF-50000	220-240 50Hz	420 W	50000 l/h	4,5m	Ø110mm
HF-60000	220-240 50Hz	560 W	60000 l/h	5,5m	Ø110mm



### PIÈCES DÉTACHÉES:

corps de pompe (1), couvercle de filtre (2), boîtier moteur (3), rotor (4), bague d'étanchéité (5), couvercle de boîtier moteur (6), filtre (7)

### Avertissement:

- Ne branchez pas la pompe sur une tension différente de celle mentionnée sur sa plaquette signalétique.
- Ne pompez pas de liquides inflammables. L'appareil est conçu uniquement pour utilisation dans des étangs.
- La profondeur de fonctionnement maximale est 2 m.
- N'utilisez pas la pompe à des températures de l'eau supérieures à 35°C.
- Il est impossible de remplacer le cordon d'alimentation de courant. Si le cordon est endommagé, il est interdit d'utiliser l'appareil.
- La pompe n'est pas conçue pour et ne convient pas à l'utilisation par des enfants ou des personnes aux facultés amoindries sans surveillance.
- Pour éviter le risque de chocs électriques : n'immergez pas la fiche dans l'eau ou dans d'autres liquides.
- Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) aux capacités corporelles, sensorielles ou mentales amoindries, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances requises, sauf si elles sont sous la supervision ou reçoivent des instructions concernant l'utilisation de l'appareil d'une personne responsable de leur sécurité. Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

**Le circuit électrique (prise) sur lequel la pompe est branchée doit être doté d'une protection contre le courant de fuite de max. 30mA.**

### Attention:

Retirez toujours la fiche de la prise avant de procéder au nettoyage, à la maintenance ou à toute autre opération sur la pompe. Ne laissez pas fonctionner l'appareil à sec. Ne soulevez pas la pompe au moyen du cordon d'alimentation de courant/câble. N'utilisez PAS la pompe dans une piscine! La pompe ne convient pas à l'eau salée.

### Installation de la pompe:

La pompe peut être installée soit dans l'eau (fig.1). Toutefois, l'admission doit toujours être placée sous la surface de l'eau. Dans l'eau, la pompe doit être installée de sorte à aspirer de l'eau claire. Elle ne peut en aucun cas être posée dans la boue ou directement sur un fond d'étang sablonneux. Il faut placer la pompe sur un léger rehaussement (comme une pierre par exemple). En cas de non-respect de ces instructions, le corps de filtre qui protège le moteur contre l'encrassement peut se colmater. En cas d'encrassement important, le rotor fonctionne plus péniblement ce qui entraîne une réduction des performances de la pompe. Au pis, le rotor grippe et la pompe grille. En cas de colmatage du filtre, le refroidissement du moteur n'est plus garanti ce qui peut faire en sorte qu'il grille.

### Applications :

Fontaines, cascades, cours d'eau, filtres, circulation de l'eau.

### Démarrage

**IMPORTANT:** Ne pas faire fonctionner sans eau, car cela peut endommager sérieusement le moteur.

- Immergez la pompe entièrement dans l'eau de l'étang (voir dessin) – le corps de pompe doit être plein d'eau.
- N'utilisez pas la pompe lorsque la température de l'eau dépasse 35°C. Ne laissez pas la pompe geler en hiver !

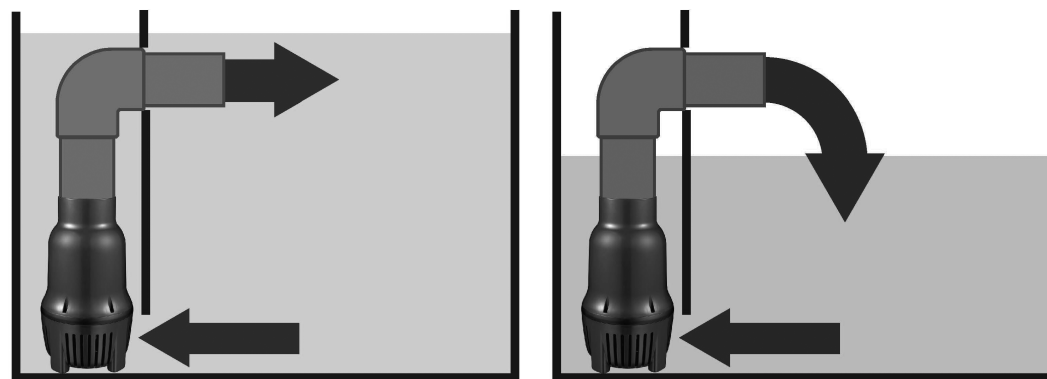


Fig. 1

La pompe est dotée d'une protection thermique contre la surchauffe. La pompe doit d'abord pouvoir refroidir avant de redémarrer. Après refroidissement, la pompe ne va pas fonctionner automatiquement si les conditions ne sont pas correctes.

Contrôlez les points suivants :

- L'alimentation d'eau est-elle suffisante ? --> Le cas échéant, ajoutez de l'eau.
- Un préfiltre éventuel est-il colmaté ? --> Le cas échéant, nettoyez-le.
- Le corps de pompe est-il encrassé ? --> Respectez les instructions de lavage ci-dessous.
- Les conduites ou les têtes de fontaines sont-elles encrassées ? --> Le cas échéant, nettoyez-les.
- La pompe a-t-elle suffisamment refroidi après surchauffe ?
- Après contrôle de ces points, vous pouvez redémarrer la pompe en insérant la fiche dans la prise de courant.

**Prestaties:**

Een verstopte of vuile inlaat zal de prestaties van de pomp sterk verminderen. Wanneer de pomp wordt gebruikt op een vuile ondergrond, is het aan te raden de pomp te plaatsen op een verhoging, zodat het contact met vuil zo veel mogelijk wordt vermeden. Laat de pomp niet werken/draaien, wanneer de pomp niet compleet onder water is. Dat kan de pomp beschadigen. Dompel de pomp altijd eerst compleet onder, alvorens de stekker in het stopcontact te steken. In het begin, is het mogelijk dat de pomp geen water zal verpompen, omdat er lucht in de pomp zit. Maakt u zich geen zorgen. Neem de stekker een aantal keren uit het stopcontact en plaats deze weer terug, dit zal er normaal gesproken voor moeten zorgen dat de pomp normaal zal werken.

**Problemen met kalkaanslag**

Wanneer u in het motorhuis of op de rotoeenheid kalk aantreft, dan wordt de pomp tijdens het gebruik te heet! Kalk zet uit boven een temperatuur van 55°C. Bij voldoende doorstroming zal de pomp door het water gekoeld worden en kunnen dergelijke temperaturen niet voorkomen. Is echter de weerstand te groot (leidingen te smal, opvoer hoogte te groot, enz.) dan vermindert de doorstroming, waardoor de koeling niet toereikend is en ontstaat er kalk. In het ergste geval, bij een extreem dikke laag kalk, blokkeert de rotor en brandt de motor door. Verkalking kan met ontkalker of azijn opgelost worden.

**SCHADE DOOR KALK VALT NOOIT ONDER GARANTIE!**

**Beperkte garantie:**

Bij vragen over de werking c.q. veilige werking kunt u te allen tijde contact opnemen met uw leverancier. Dit product bezit een garantie voor een periode van 24 maanden, vanaf de datum van aankoop, voor materiaal- of fabricagefouten. De garantie bestaat uit het eventueel vervangen van defecte onderdelen. Garantie wordt beschouwd als nietig in geval van oneigenlijk gebruik en/of schade veroorzaakt door onjuist gebruik of nalatigheid van de kant van de koper. Voor alle terug te sturen garantieaanvragen dient u zelf de portokosten te betalen.

**Verwijdering:**

Dit product mag niet samen worden afgevoerd met het huishoudelijk afval. Dit product moet worden afgevoerd door een erkende plaats voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.



Deze informatie behoort uitsluitend tot en is onlosmakelijk verbonden aan de pompen HF-20000 / 30000 / 40000 / 50000 / 60000. Zonder schriftelijke toestemming is het niet toegestaan om enige wijzigingen aan te brengen aan de pomp of de bijgeleverde documentatie.

De handleiding en bijbehorende documentatie dienen te worden bewaard bij de pomp.

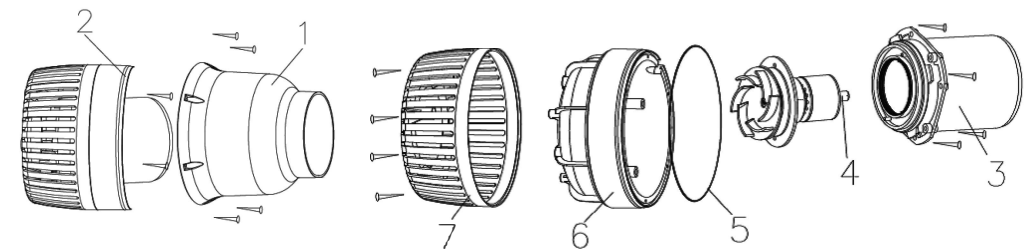
Alleen personen met een aantoonbare deskundigheid kunnen aan de pomp werken.

Verkoper is niet aansprakelijk voor schade die is ontstaan door gebruik en/of toepassing van de goederen in strijd met de instructies en CE-veiligheidsvoorwaarden van de producent en/of leverancier. Koper wordt geacht met deze instructies bekend te zijn.

De intellectuele eigendom op door de verkoper en/of in opdracht van de koper gemaakte tekeningen, modellen, matrijzen, vormen, de CE-markering en al hetgeen verder betrekking heeft op de uitvoering van de opdracht (blijven) berusten bij de verkoper.

**Technische eigenschappen:**

Model	Spanning	Watt	Max. Flow	Max. druk	Uitgang
HF-20000	220-240 50Hz	100 W	20000 l/h	2,5m	Ø75mm
HF-30000	220-240 50Hz	225 W	30000 l/h	3,5m	Ø90mm
HF-40000	220-240 50Hz	290 W	40000 l/h	3,8m	Ø110mm
HF-50000	220-240 50Hz	420 W	50000 l/h	4,5m	Ø110mm
HF-60000	220-240 50Hz	560 W	60000 l/h	5,5m	Ø110mm



**ONDERDELEN:**

pomphuis (1), filter cover (2), motorhuis (3), rotor (4), afdichtring (5), motorhuis cover (6), filter (7)

### Waarschuwing:

- Niet aansluiten op een andere spanning dan die vermeld op het typeplaatje van de pomp.
- Verpomp geen ontvlambare vloeistoffen. De pomp is alleen bedoeld voor gebruik in vijvers.
- De maximale diepte werking is 2 m. Gebruik de pomp niet bij watertemperaturen boven de 35°C.
- De stroomkabel kan niet worden vervangen. Als de kabel beschadigd is het apparaat niet gebruiken!
- De pomp is niet bedoeld en geschikt voor gebruik, door jonge kinderen of zwakke personen zonder toezicht.
- Ter bescherming tegen het risico van elektrische schokken; dompel de stekker niet in water of andere vloeistoffen.
- Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik, door personen (incl. kinderen) met verminderde lichamelijke, zintuiglijke of verstandelijke beperkingen, of een gebrek aan ervaring en kennis, tenzij ze onder toezicht staan van of instructies krijgen, met betrekking tot gebruik van het apparaat, door een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid. Kinderen dienen onder toezicht te staan om ervoor te zorgen dat ze niet met het apparaat spelen.

**Het elektrisch circuit (stopcontact) waarop de pomp is aangesloten moet voorzien zijn van een lekstroombeveiliging van max. 30mA.**

### Let op:

Haal altijd de stekker uit het stopcontact vóór reiniging van, onderhoud en andere handelingen aan de pomp. Niet laten werken/draaien zonder water. Til de pomp niet omhoog aan de stroomkabel. Gebruik de pomp alleen wanneer deze compleet ondergedompeld is in water of onder water niveau staat. Gebruik de pomp NIET in een zwembad! De pomp is niet geschikt voor zout water.

### Opstelling van de pomp:

De pomp moet onder water geplaatst worden (zie afb. 1). Onder water moet de pomp zo opgesteld worden dat hij helder water aanzuigt. Hij mag in geen geval in de modder of direct op een zanderige vijverbodem staan. Zet de pomp op een kleine verhoging (zoals bijvoorbeeld een steen). Bij het niet naleven van deze instructies kan de filterkorf, die de motor tegen vervuilingen beschermt, verstopt raken. De rotor zal bij sterke vervuiling zwaarder lopen en als gevolg daarvan de prestaties van de pomp verminderen. In het ergste geval blokkeert de rotor en zal de pomp doorbranden. Bij een verstopping van de filterkorf is de koeling niet meer gegarandeerd wat doorbranden kan lijden.

**OPMERKING:** Zorg ervoor dat u direct vanuit het stopcontact, de kabel naar beneden laat lopen via een "lus". Hierdoor wordt voorkomen dat water rechtstreeks via de kabel in het stopcontact druppelt.

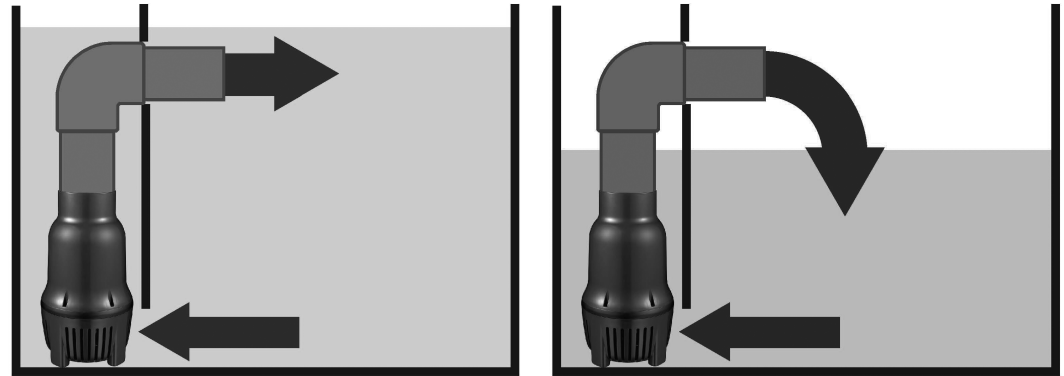
### Toepassingen:

Fontein, Watervallen, Beeklopen, Filter toepassingen, Water circulatie.

### Opstarten

**BELANGRIJK:** Niet laten werken/draaien zonder water – dit kan de motor ernstig beschadigen.

- Dompel de pomp volledig onder water in de vijver (zie tekening) – het pomphuis moet vol water zijn.
- Gebruik de pomp niet bij watertemperaturen boven de 35°C. Laat de pomp in de winter niet bevriezen!



afb. 1

De pomp heeft een thermische beveiliging die de pomp beschermt tegen oververhitting. Deze moet eerst kunnen afkoelen alvorens deze weer opstart. Na afkoeling zal de pomp niet automatisch gaan werken zonder de juiste omstandigheden.

Controleer de volgende zaken:

- Is er voldoende watertoevoer? --> Voeg meer water toe indien nodig.
- Is een eventueel voorfilter verstopt? --> Reinig deze indien nodig.
- Is het pomphuis vervuild? --> Volg bijgevoegde schoonmaakinstructies.
- Zijn de leidingen of fonteinkoppen vervuild? --> Reinig deze indien nodig.
- Is de pomp voldoende afgekoeld na oververhitting?
- Zodra u deze zaken heeft uitgevoerd kunt u de pomp weer opstarten door de stekker in het stopcontact te steken.